



## FABRICACIÓN

- Juntas de Neopreno que garantizan su compactación (estanqueidad).
- Chapa galvanizada que protege el material almacenado y facilita su montaje.

## TRANSPORTE

- Fácil transporte.
- Más económico que silos convencionales.
- Menores costos de transporte debido al embalaje en contenedores.

## ALMACENAMIENTO

- Optimización de espacios de almacenamiento en campo.

## MONTAJE

- Fácil montaje y desmontaje por su diseño modular.
- Seguro por no tener partes sobredimensionadas
- Menores requerimientos de equipo y personal para el montaje, evitando el uso de grúas de gran capacidad.
- Menor tiempo de montaje para silos extradimensionados.

## ESCALABILIDAD

- Ampliación de capacidad del silo según necesidad, después del montaje inicial.

## CERTIFICACIÓN / RESPALDO

- Tecnologías probadas.
- Garantía de operación segura.

## USABILIDAD

- Resistentes a todo tipo de ambientes.
- Conservación y almacenamiento de todo tipo de materiales por periodos de tiempos prolongados.





## TRANSPORTE

- Máximo aprovechamiento de espacio en contenedor.

## INSTALACIÓN

- Silo auto-instalado por piernas telescópicas sin el uso de grúas
- Rapidez en labores de montaje y desmontaje

## MONTAJE

- Fácil instalación en sitios de difícil acceso

## FABRICACIÓN

- Internamente puede ser dividido en dos partes para dosificar materiales diferentes.
- Diseño y capacidad para el almacenamiento de todo tipo de materiales.

## USABILIDAD

- Silos portátiles que facilitan su transporte en planta, junto con los demás equipos móviles.

